

FENOLLAR URBAN



www.fenollar.eu

Identidad	4
Hormigón	5
Colores.....	6
Acabados	7
Programa IMAGINA	8
Sostenibilidad	10
¿Cómo limpia el aire el mobiliario Fenollar-Urban?	11
Banco F-61	12
Banco KUARZO	14
Banco F-31	16
Banco F-31 REPOSABRAZOS.....	18
Banco MONOLÍTICO TROPICAL	20
Banco 40x40.....	22
Banco 2M	24
Banco 3M	26
Banco CON RESPALDO	28

Banco COMPUESTO	30
Banco DRACO	32
Banco AVIOR	34
Banco VULCANO	36
Banco ALEMI	38
Jardinera VALQUIRIA	40
Jardinera GOLEM	42
Jardinera 2M	44
Jardinera 3M	46
Bolardo ALETA	48
Papelera DIAMANTE	50
Papelera NOBUK.....	52
Marquesina PANDO 11	54
Delimitador VADO 5	56
Garantía / Mantenimiento.....	58

Índice

Fenollar representa un concepto diferente en el mundo del hormigón. Sus innovadores diseños suponen un cambio en la filosofía tradicional de este sector. Hasta ahora el sector del hormigón ha trabajado con materiales tradicionales. Fenollar ha decidido apostar por nuevos tipos de materiales nunca utilizados en este sector, con la creencia de que con paciencia podemos descubrir y crear piezas únicas.

Sensible a las tendencias que marca el mercado, se centra en buscar materias primas que junto a la investigación y la innovación le ayuden a crear texturas nuevas, de modo que, el cliente pueda acceder a un número infinito de posibilidades que aportan una nueva dimensión a cada proyecto.

Calidad, diseño, innovación e investigación son las bases de la filosofía de Fenollar, claves que hacen de esta empresa punto de referencia y de encuentro entre arquitectos, interioristas, paisajistas y constructores. Fenollar ofrece un material único y un servicio integral que incluye el asesoramiento técnico y comercial, el estudio previo del proyecto y un adecuado suministro. La integración del entorno decorativo es un argumento que nos pide una mayor exigencia a nuestros espacios vitales vivos.

Identidad

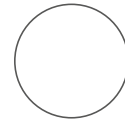


- Resistente al uso diario y a las inclemencias climatológicas.
- Favorece la insonorización.
- Protección contra el fuego.
- Antideslizante.
- Resistente contra los ataques biológicos y ataques químicos.
- Perdura en el tiempo, aumenta su resistencia con los años.
- Resistente a la oxidación.
- Perfecta integración en el entorno.
- Permite conseguir gran cantidad de formas.
- Disponible en una gama amplia de colores.
- Reutilización de recursos.
- Cero emisiones durante todo su ciclo de vida.

Hormigón



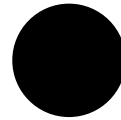
GRIS



BLANCO



ROJO

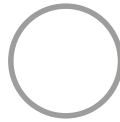


NEGRO



BEIGE

Colores



LISO



DECAPADO

bio-INNOVA



FOTOCATALÍTICO



FOTOLUMINISCENTE



ANTIGRAFITI



LUMINARIA

Acabados

Programa IMAGINA

En cualquier diseño arquitectónico, la elección de los elementos tiene un papel decisivo. Esto marca la forma, señala la función, determina la apariencia y tiene un impacto sobre el entorno. Dependiendo del concepto, el elemento puede cumplir la función de estructura y acabado, ofrecer una integración con estímulos atmosféricos y tener un mejor aprovechamiento. El conocimiento y desarrollo de los materiales en la arquitectura, han jugado un papel muy importante en la historia de la humanidad. El descubrimiento, desarrollo y uso de los nuevos elementos han hecho que la vida humana sea más fácil.

La investigación sobre nuevos elementos constructivos es la disciplina clave para el desarrollo de futuros proyectos. Los resultados de la investigación actual son esenciales para el desarrollo del producto del mañana. Por esta razón, Fenollar está en continuo proceso de búsqueda y análisis de nuevos elementos que puedan aportar una mejora sustancial al habitar de las gentes, en colaboración de profesionales originales, flexibles, con visión de futuro, con iniciativa, amantes de los retos y dispuestos a solucionarlos.

Creatividad + Arquitectura + Ingeniería = Piezas únicas

Buscar soluciones distintas e inesperadas que intenten abrir nuevos caminos de trabajo y plantear pensamientos que no van en una única dirección para conseguir ayudar a que la gente viva mejor, no sólo desde un punto estético sino también práctico, es la esencia del Programa IMAGINA.

Ser capaces de crear con audacia, talento y creatividad un nuevo lenguaje con los materiales es para nosotros un reto fascinante. El deseo de Fenollar es poder establecer colaboraciones con los proyectistas a través del Programa IMAGINA, de modo que, podamos encontrar conjuntamente las mejores soluciones para cada caso específico, sin limitaciones, salvo las impuestas por las capacidades tecnológicas de los materiales y la propia imaginación.

Sus proyectos hechos realidad.



<< Imagina, diseña, crea una pieza
y nosotros la fabricamos >>

La presentación en 2007 del IV Informe de Evaluación del Grupo Intergubernamental de expertos sobre Cambio Climático ha sido clave para el avance en la concienciación sobre el cambio climático como reto al que se enfrenta la humanidad. La comunidad científica ha afianzado el consenso en torno a la idea de que la actividad humana impacta de manera irreversible sobre el entorno, de manera que altera drásticamente los patrones de los sistemas climáticos. Por esta razón, pensamos que una de las estrategias más indicadas para colaborar con la sostenibilidad de nuestro entorno es apostar por productos de calidad de larga vida, producción responsable y el desarrollo sostenible como vías más adecuadas para la continuidad en sus actividades. Así, la optimización en el uso de recursos naturales, la minimización del impacto en el entorno, la reducción de las emisiones atmosféricas, la eficiencia energética y la utilización de áridos reciclados son objetivos prioritarios de la empresa.

Para Fenollar es un compromiso adquirido desde su nacimiento, por lo tanto cualquier meta o estrategia planteada debe de adoptar las medidas necesarias para la prevención de la contaminación, el ahorro de energía, la formación medioambiental y el cumplimiento de la reglamentación vigente. El desarrollo excesivo de algunas políticas constructivas, hace si cabe más necesario mejorar el impacto medio ambiental y la calidad humana del conjunto de la arquitectura, por esta razón debemos pensar en proyectos sostenibles, de larga duración, con equilibrio estético y funcional y con productos pensados, creados, fabricados y servidos con responsabilidad ecológica.

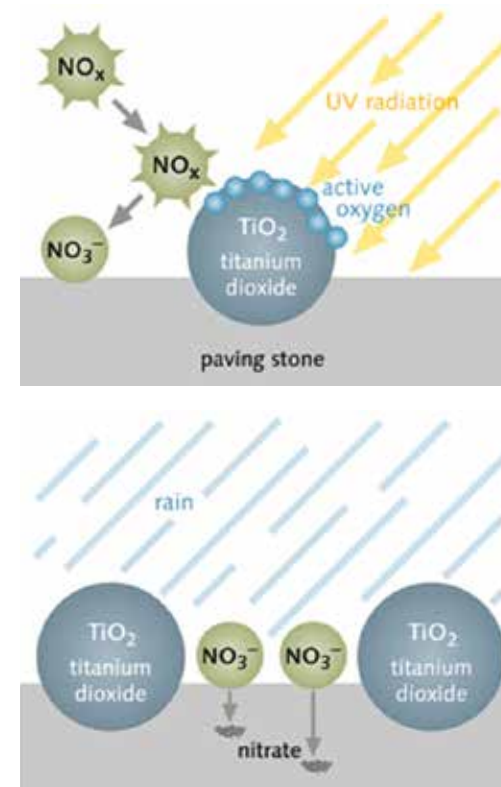
Sostenibilidad

El mobiliario Fenollar-Urban puede llevar en su cara superior un principio activo, que actúa como un catalizador, que en presencia de la luz solar y de la humedad ambiental, hace reaccionar las emisiones contaminantes (NO_x) del aire de ciudades y núcleos urbanos, transformándolos en sustancias inocuas para la salud humana. Además de no dañar el medio ambiente, el efecto permanece en las piezas a lo largo de su ciclo de vida ya que el catalizador no se gasta, sólo acelera las reacciones químicas.

Los pavimentos bio-INNOVA®, transforman mediante fotocatalisis las partículas de óxido de nitrógeno (NO_x) y compuestos orgánicos volátiles (COV), emitidas en la combustión, en nitratos inofensivos y sales inertes.

Propiedades básicas:

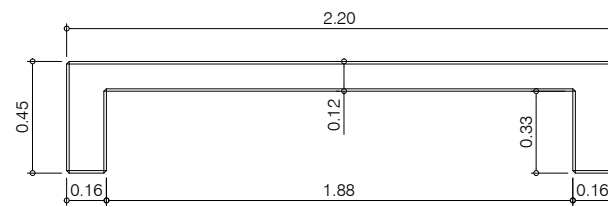
- Descontaminante.
- Autolimpiante.
- Antibacteriano.
- Neutralizador de olores.
- Sostenible.



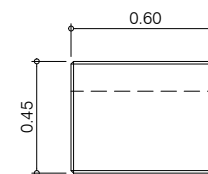
¿Cómo limpia el aire el mobiliario Fenollar-Urban?

banco F-61

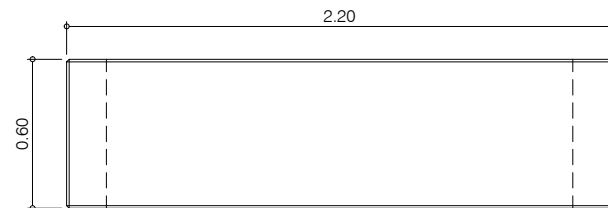
45x60x220



Alzado frontal



Alzado lateral



PLANTA

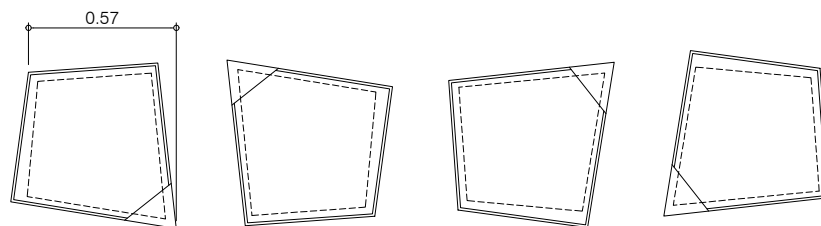
530 kg

GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE

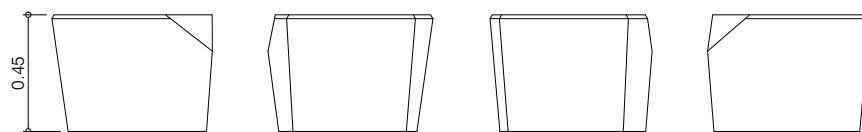


banco KUARZO

45x57x57



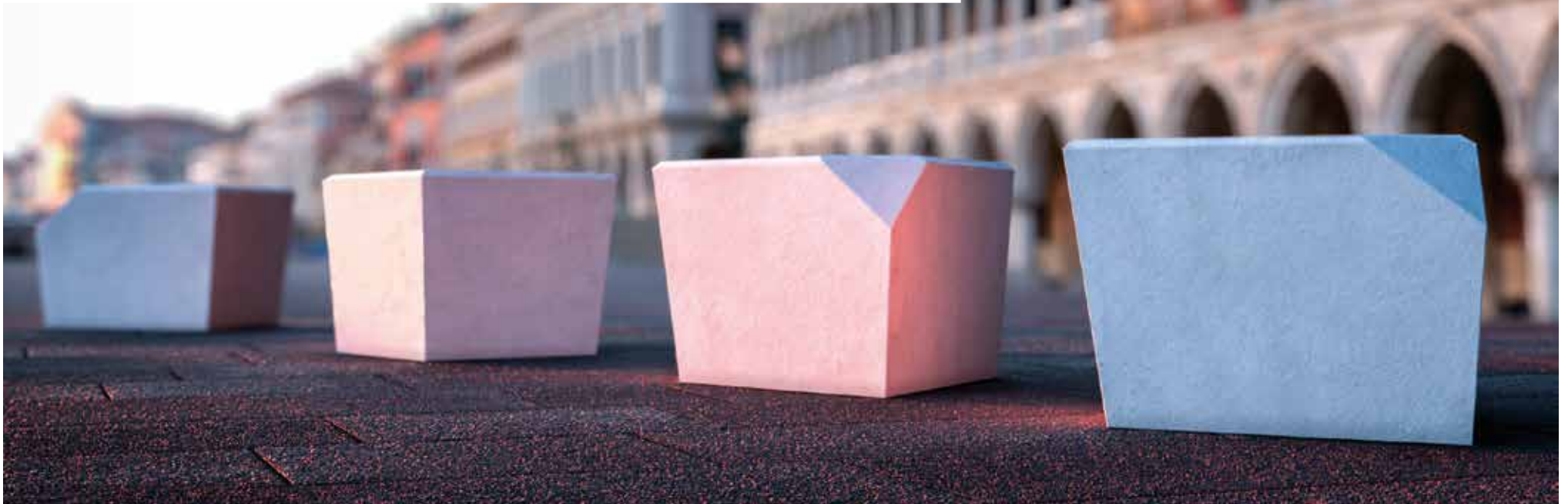
Plantas



Alzados

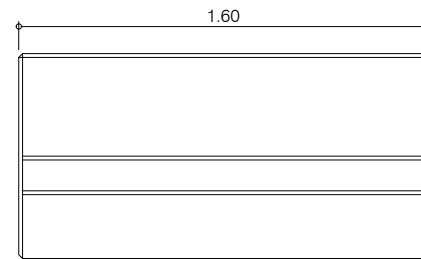
340 kg

GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE

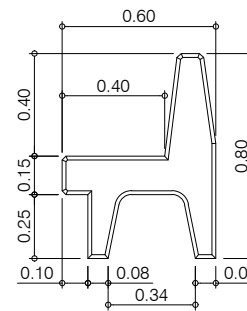


banco F-31

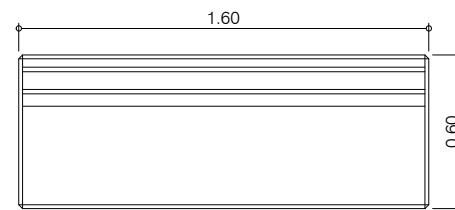
80x60x160



Alzado frontal



Alzado lateral



PLANTA

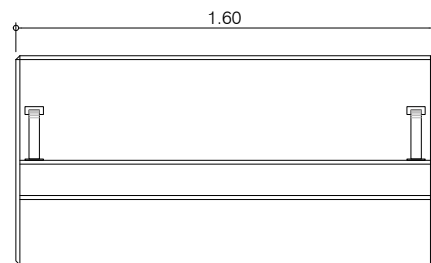
670 kg

GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE

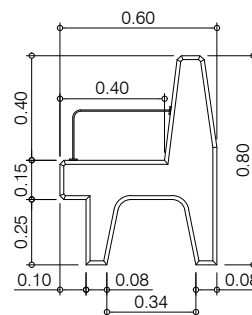


banco F-31 REPOSABRAZOS

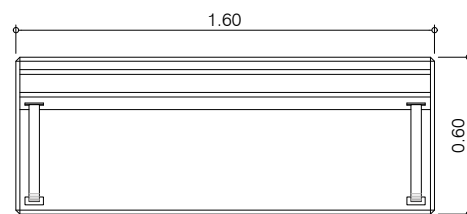
80x60x160



Alzado frontal



Alzado lateral



PLANTA

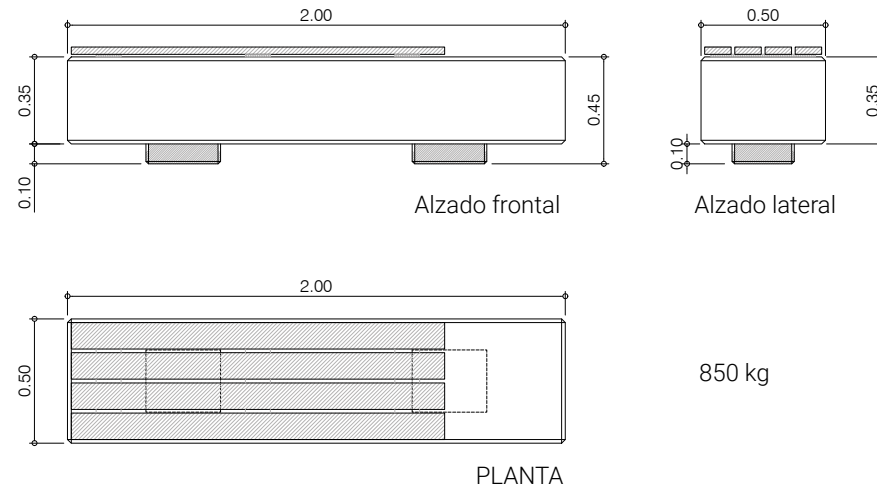
670 kg

GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE



banco MONOLÍTICO TROPICAL

45x50x200

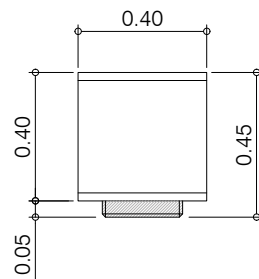


GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE

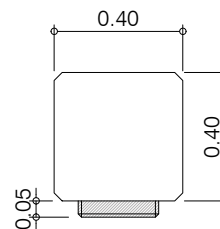


banco 40x40

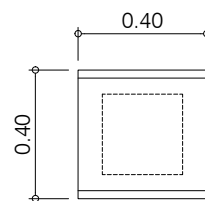
45x40x40



Alzado frontal



Alzado lateral



PLANTA

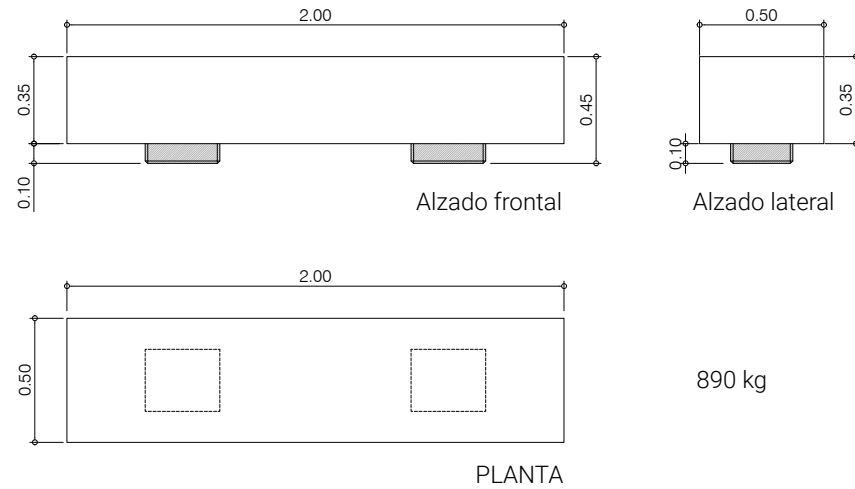
160 kg

GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE



banco 2M

45x50x200

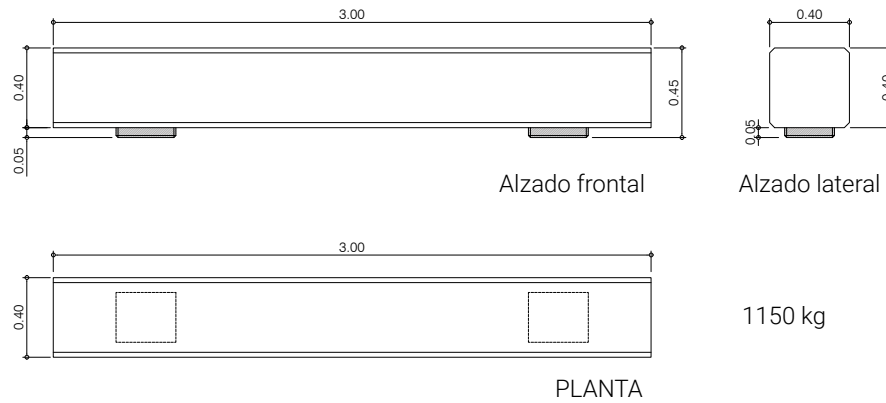


GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE



banco 3M

45x40x300

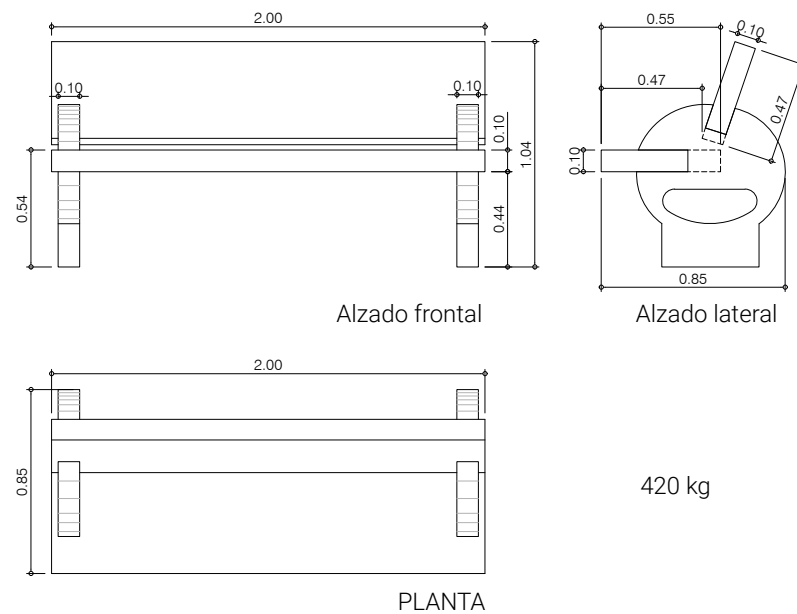


GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE



banco CON RESPALDO

104x47x200

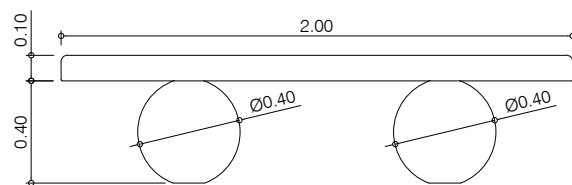


GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE

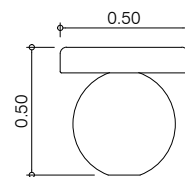


banco COMPUESTO

50x50x200



Alzado frontal



Alzado lateral



PLANTA

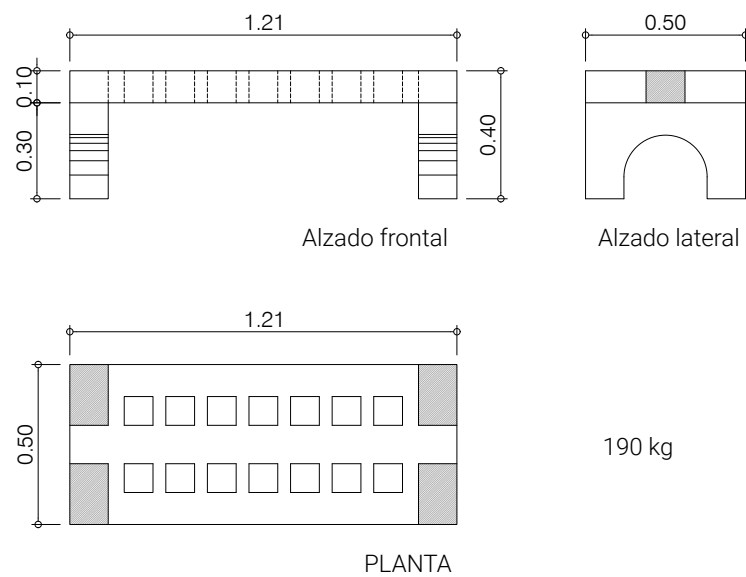
334 kg

GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE



banco DRACO

40x50x121



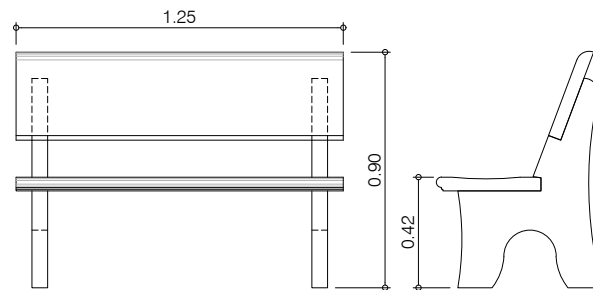
190 kg

BANCO DE GRANITO



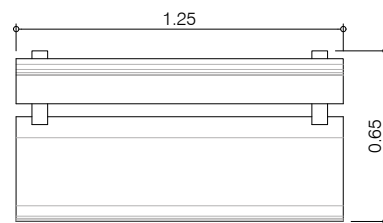
banco AVIOR

90x65x125



Alzado frontal

Alzado lateral



PLANTA

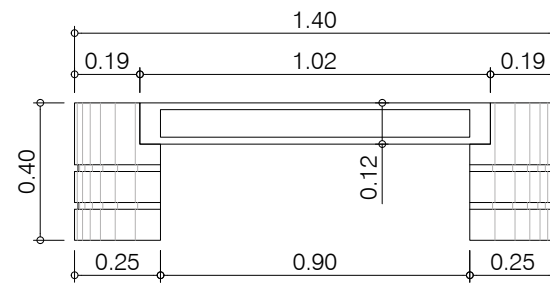
280 kg

BANCO DE GRANITO

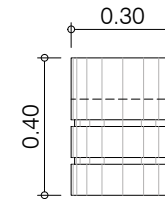


banco VULCANO

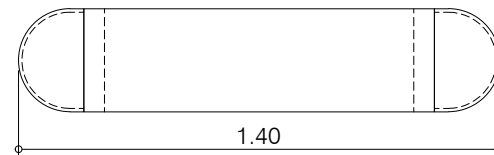
40x30x140



Alzado frontal



Alzado lateral



PLANTA

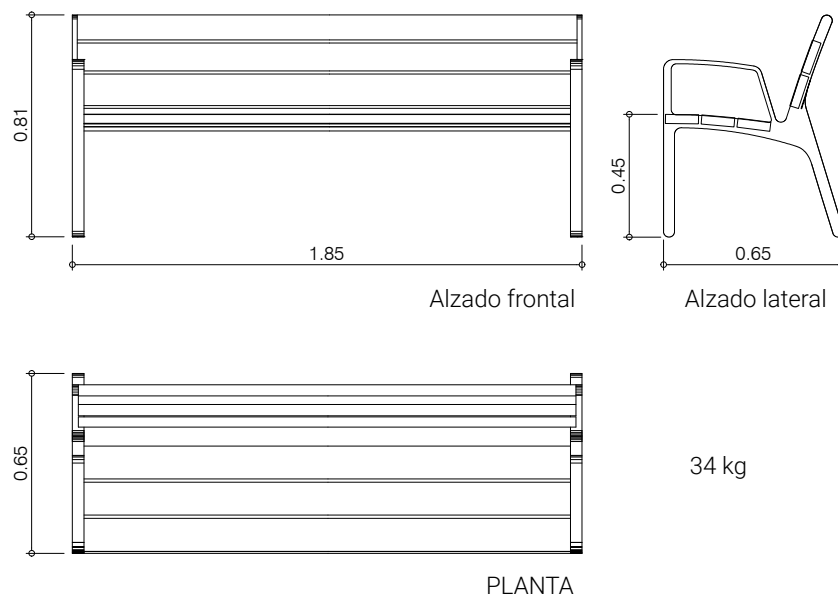
210 kg

BANCO DE GRANITO



banco ALEMI

81x65x185

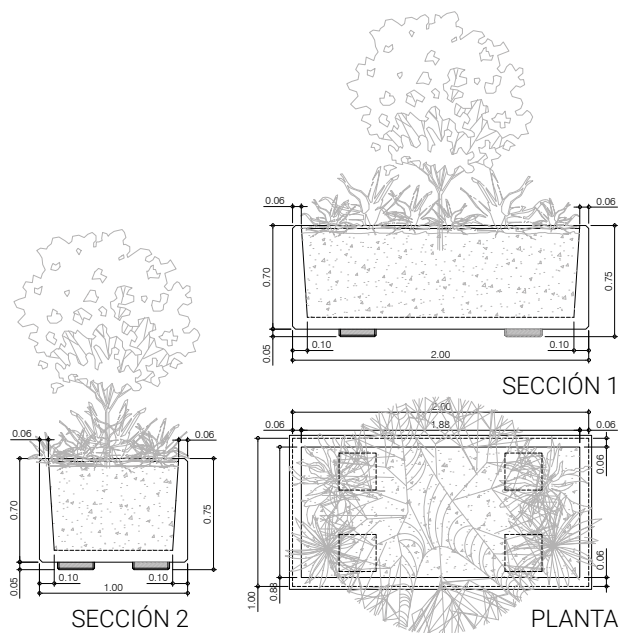


BANCO DE MADERA TROPICAL JATOBÁ Y ALEACIÓN DE ALUMINIO



jardinera VALQUIRIA

75x100x200



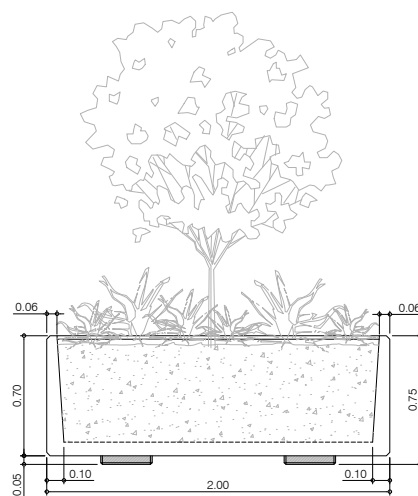
1170 kg

GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE

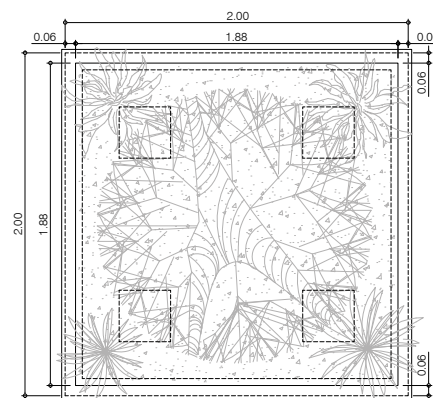


jardinera GOLEM

75x200x200



SECCIÓN



PLANTA

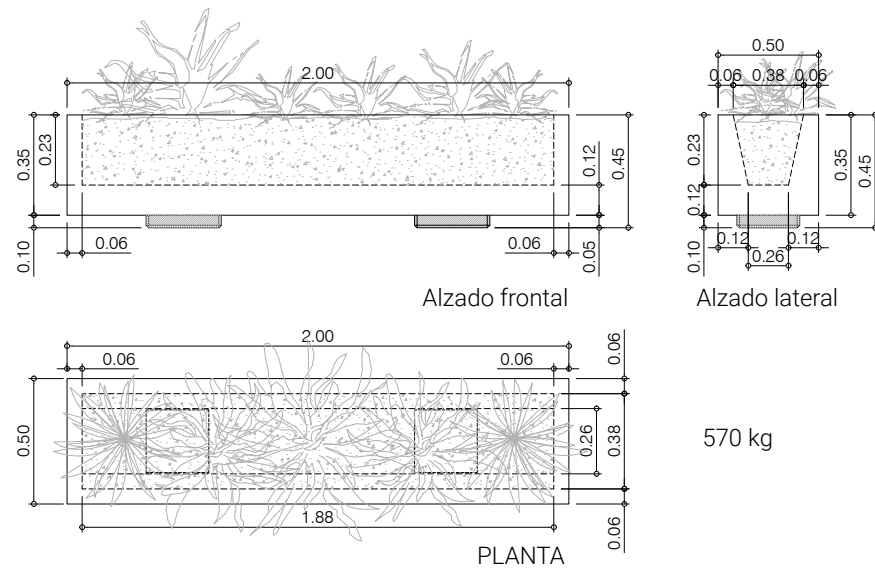
1870 kg

GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE



jardinera 2M

45x50x200



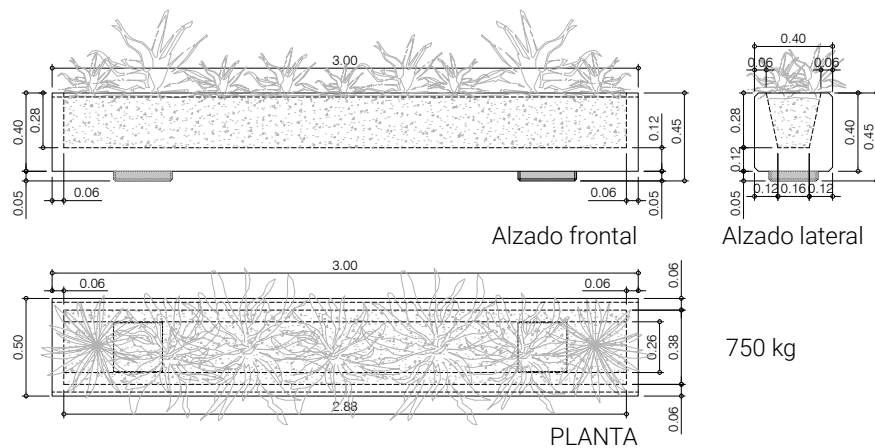
570 kg

GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE



jardinera 3M

45x40x300



Alzado lateral

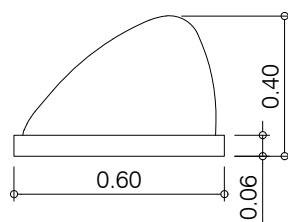
750 kg

GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE

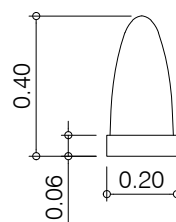


bolardo ALETA

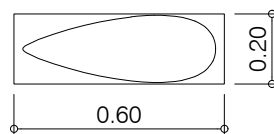
40x20x60



Alzado lateral



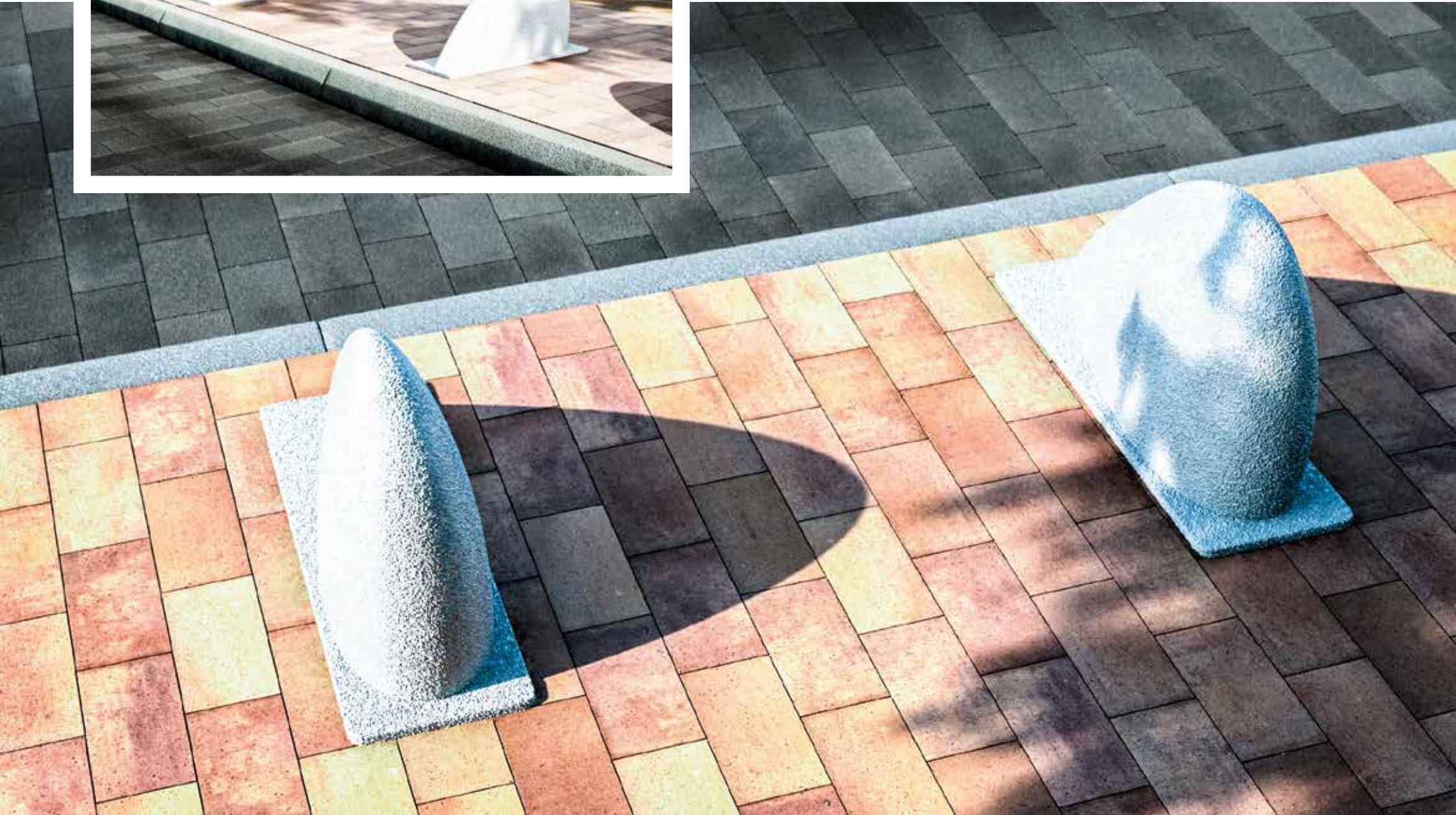
Alzado frontal



PLANTA

55 kg

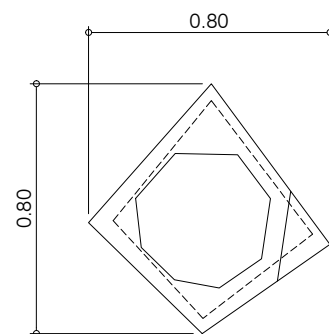
GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE



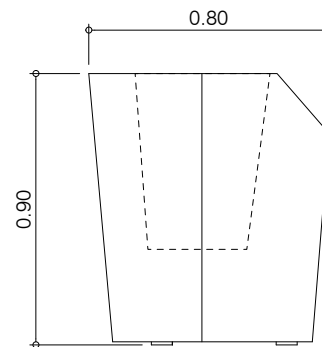
papelera DIAMANTE

90x80x80

Capacidad 80 L



PLANTA

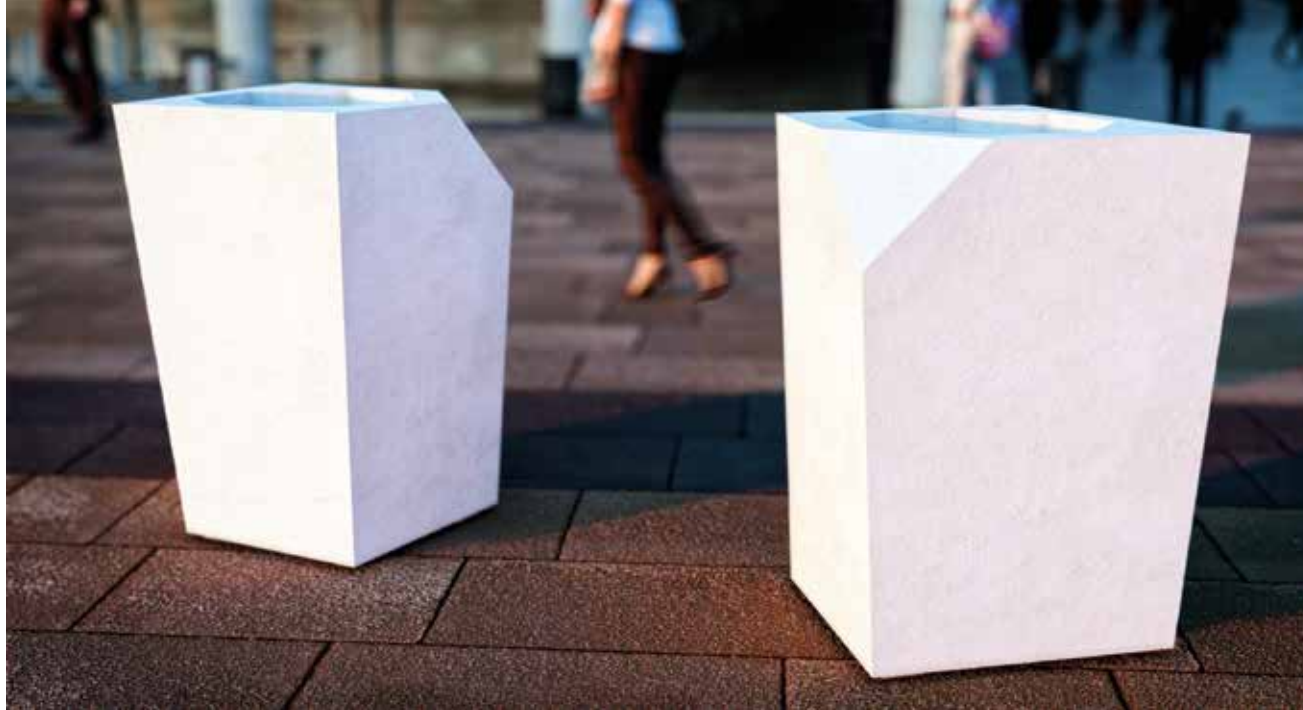


ALZADO

310 kg

* Incorpora Aro de Acero Inoxidable

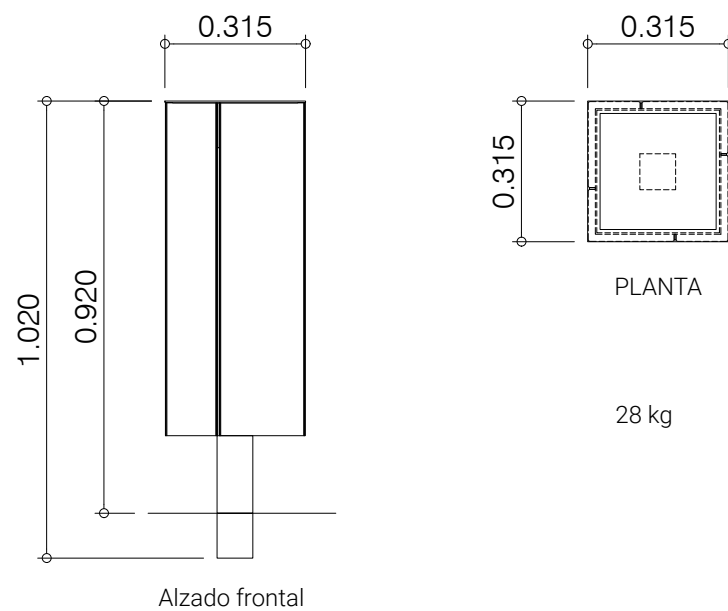
GRIS COLOR / LISO DECAPADO / FOTOCATALÍTICO LUMINARIA ANTIGRAFITI FOTOLUMINISCENTE



papelera NOBUK

102x31,5x31,5

Capacidad 45 L

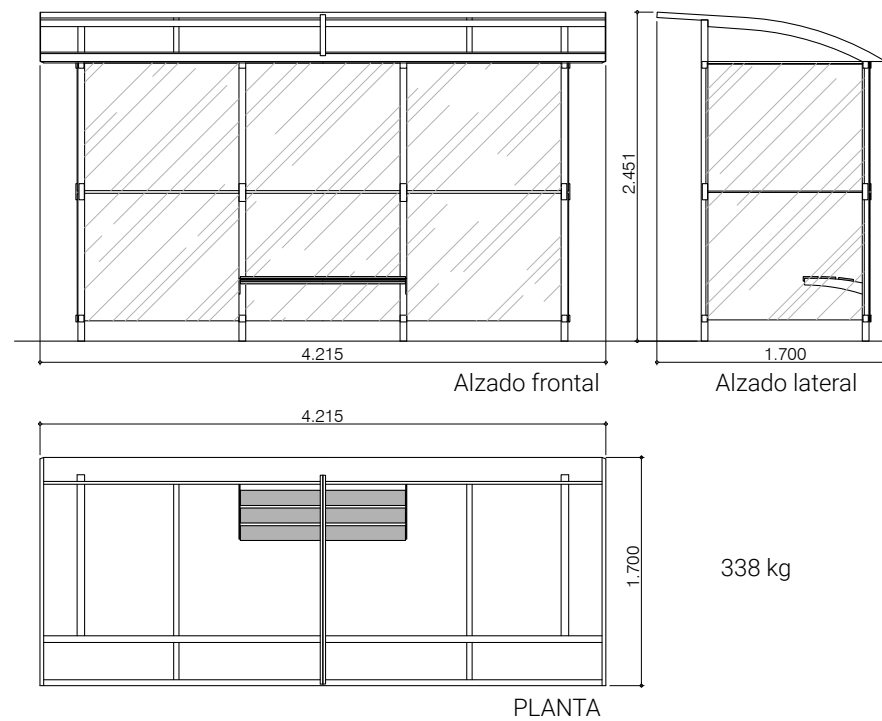


PAPELERA METÁLICA ACERO GALVANIZADO TERMOLACADO



marquesina PANDO 11

245,1x170x421,5

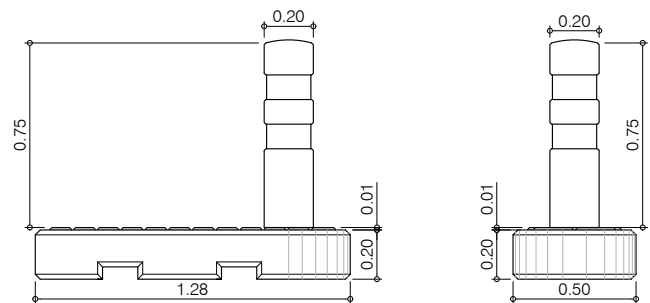


ACERO GALVANIZADO TERMOLACADO



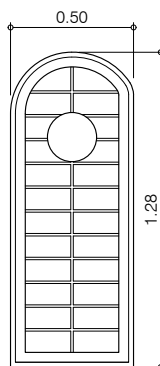
delimitador VADO 5

95x50x128

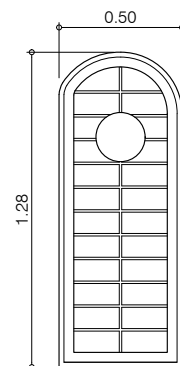


Alzado lateral

Alzado frontal



PLANTA DERECHA



PLANTA IZQUIERDA

200 kg

GRIS / COLOR / LISO / DECAPADO / FOTOCATALÍTICO / LUMINARIA / ANTIGRAFITI / FOTOLUMINISCENTE



GARANTÍA

La alta durabilidad y el bajo mantenimiento de los productos de hormigón, que en su naturaleza se trata de un material sostenible compuesto por una selección de minerales, totalmente compatible con un reciclaje eficiente, los convierte en productos líderes en rendimiento y sostenibilidad con un óptimo ciclo de vida. Trabajamos con criterios y principios de respeto al medioambiente, la seguridad y la salud en el trabajo, aplicando altos estándares de calidad en la gestión de todos los procesos de producción y gestión de la empresa. Forma parte de nuestra cultura y filosofía de empresa integrar dentro de nuestra organización los estándares y las certificaciones que así lo garantizan. Los productos de madera indicados están provistos de la certificación emitida por el Forest Stewardship Council (FSC®).

No todos los productos están disponibles en todos los acabados: consultar la página del producto para conocer el acabado de cada artículo.

Las superficies están tratadas con productos específicos anti-deterioro, que aumentan la duración y la capacidad de resistencia a los efectos del lavado y a la aparición de mohos y similares.

Bajo pedido, y con suplemento, se puede pedir también el tratamiento "ANTIGRAFITI" que permite eliminar los vandalismos efectuados con varios tipos de sprays y rotuladores indelebles.

MANTENIMIENTO

Lavar el material con agua y detergente, para evitar que se acumule suciedad y polución. Hacer tratamiento hidrofugante anual.

Para cualquier duda sobre el correcto mantenimiento, puede ponerse en contacto con la Oficina de Calidad de Fenollar.

A la recepción del material, en los casos en que no sea posible en un plazo de pocos días la instalación y/o montaje de los productos, éstos deberán obligatoriamente desembalarse para permitir que se aireen e impedir la condensación que podría dañar irreversiblemente el material. En particular, el embalaje siempre deberá retirarse con la máxima prioridad en caso que no sea posible resguardar el material de los rayos solares.

Garantía / Mantenimiento

Fenollar®

Cada proyecto, una obsesión. Desde 1922.

Carretera Valencia-Alicante Km 243 · Apartado de Correos 1 · 46614 **Favara** (Valencia) España

Teléfonos: (+34) 96 176 90 78 · (+34) 96 176 91 58 · Fax: (+34) 96 176 91 64

info@fenollar.eu · www.fenollar.eu

